

**ГОСТ 14250.12—85**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

# **ФЕРРОТИТАН**

## **МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ХРОМА**

**Издание официальное**

БЗ 9—98

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
М о с к в а**

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ФЕРРОТИТАН****Методы определения хрома**

Ferrotitanium. Methods of chromium determination

**ГОСТ****14250.12—85**

ОКСТУ 0809

**Дата введения 01.07.86**

Настоящий стандарт устанавливает методы определения хрома в ферротитане:  
 фотометрический — при массовой доле хрома от 0,05 до 0,2 %;  
 титриметрический — при массовой доле хрома от 0,2 до 2,0 %;  
 атомно-абсорбционный — при массовой доле хрома от 0,05 до 2,0 %.  
 Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4528—84.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

- 1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 28473.
- 1.2. Лабораторная проба должна быть приготовлена в виде тонкого порошка с размером частиц, проходящих через сито с сеткой № 016 по ГОСТ 6613.

**2. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД****2.1. Сущность метода**

Метод основан на окислении хрома до шестивалентного марганцовокислым калием и окислении дефенилкарбазида хромом (VI) в сернокислой среде с образованием окрашенного комплексного соединения. Измеряют оптическую плотность раствора на спектрофотометре при длине волны 580 нм или фотоэлектроколориметре в области светопропускания 510—560 нм.

Мешающие определению элементы отделяют осаждением углекислым натрием.

**2.2. Аппаратура, реактивы и растворы**

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр со всеми принадлежностями.

Кислота соляная по ГОСТ 3118.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:1, 1:4.

Кислота уксусная по ГОСТ 61.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор с массовой концентрацией 10 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий углекислый безводный по ГОСТ 83, раствор с массовой концентрацией 200 г/дм<sup>3</sup>.

Калий пиросернокислый по ГОСТ 7172.

1,5-дифенилкарбазид по ТУ 6—09—07—1672, свежеприготовленный раствор с массовой концентрацией 1 г/дм<sup>3</sup>: 0,1 г реактива растворяют в 10 см<sup>3</sup> уксусной кислоты, приливают 90 см<sup>3</sup> воды и перемешивают.

Калий двухромовокислый по ГОСТ 4220.

Стандартный раствор хрома: 0,2829 г двухромовокислого калия, при необходимости перекристаллизованного и высушенного в течение 1 ч при температуре 170—180 °С, растворяют в воде в мерной колбе вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,0001 г хрома.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**2.3. Проведение анализа**

2.3.1. Навеску ферротитана массой 0,2 г растворяют в зависимости от массовой доли кремния одним из двух способов.

**Способ 1.** При массовой доле кремния до 5 % навеску ферротитана помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 20 см<sup>3</sup> соляной кислоты, 5 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:1 и нагревают до растворения навески. Затем приливают по каплям 1—2 см<sup>3</sup> азотной кислоты и выпаривают до паров серной кислоты. Содержимое колбы охлаждают, приливают 30—40 см<sup>3</sup> воды и нагревают до растворения солей.

При наличии нерастворимого остатка его отфильтровывают на фильтр средней плотности, промывают горячей водой, собирая фильтрат в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> (основной раствор). Фильтр с остатком помещают в платиновый тигель, высушивают, озолят и прокаливают при температуре 800—850 °С. Осадок в тигле смачивают 2—3 каплями воды, приливают 3—5 капель раствора серной кислоты 1:1 и 3—4 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты. Содержимое тигля выпаривают досуха и прокаливают при температуре 550—600 °С. Остаток в тигле сплавляют с 1—2 г пирофернокислого калия, тигель охлаждают и плав растворяют в 20—25 см<sup>3</sup> воды. Полученный раствор присоединяют к основному раствору и выпаривают до объема 30—40 см<sup>3</sup>.

**Способ 2.** При массовой доле кремния выше 5 % навеску ферротитана помещают в платиновую чашку, смачивают 2—3 см<sup>3</sup> воды, приливают 1,5—2 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты, 3—4 см<sup>3</sup> азотной кислоты, чашку с раствором нагревают до полного растворения навески, приливают 5 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:1 и выпаривают до паров серной кислоты. Содержимое чашки охлаждают, приливают 5—10 см<sup>3</sup> воды, нагревают до растворения солей и переводят в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, обмывая стенки чашки горячей водой. Раствор выпаривают до объема 30—40 см<sup>3</sup>.

В полученный одним из указанных способов раствор, нагретый до температуры 70—80 °С, приливают 1 см<sup>3</sup> раствора марганцовокислого калия, кипятят до выпадения осадка двуокиси марганца и разбавляют горячей водой до 40—50 см<sup>3</sup>, затем небольшими порциями при перемешивании приливают 30 см<sup>3</sup> раствора углекислого натрия. Раствор с осадком охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

Раствор фильтруют через сухой плотный фильтр в сухую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, отбрасывая первые порции фильтрата.

Аликвотную часть анализируемого раствора 25 см<sup>3</sup> помещают в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, приливают 3 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:4, 50 см<sup>3</sup> воды, 5 см<sup>3</sup> раствора дифенилкарбазида, доливают до метки водой и перемешивают.

Через 10—15 мин, если соотношение ванадия и хрома в пробе не превышает 3:1, или через 25—30 мин, если оно больше, измеряют оптическую плотность раствора на спектрофотометре при длине волны 580 нм или фотоэлектроколориметре в области светопропускания 510—560 нм. Раствором сравнения служит раствор контрольного опыта.

Массу хрома определяют по градуировочному графику.

2.3.2. Для построения градуировочного графика в шесть мерных колб из семи вместимостью по 250 см<sup>3</sup> помещают 0,5; 1,0; 1,5; 2,5; 3,0 и 4,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора хрома, что соответствует 0,00005; 0,00010; 0,00015; 0,00025; 0,00030 и 0,00040 г хрома, доливают до метки водой и перемешивают. Аликвотные части растворов по 25 см<sup>3</sup> помещают в мерные колбы вместимостью по 100 см<sup>3</sup>, приливают по 3 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:4 и далее поступают, как указано в п. 2.3.1. Раствором сравнения служит раствор, не содержащий стандартного раствора хрома.

**2.4. Обработка результатов**

**2.4.1. Массовую долю хрома (Cr) в процентах вычисляют по формуле**

$$\text{Cr} = \frac{m_1}{m_2} \cdot 100, \quad (1)$$

где  $m_1$  — масса хрома, найденная по градуировочному графику, г;

$m_2$  — масса навески, соответствующая аликвотной части анализируемого раствора, г.

2.4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности измерения массовой доли хрома приведены в табл. I.

Таблица 1

Массовая доля хрома, %	Погрешность результатов анализа, %	Допускаемое расхождение, %			
		двух средних результатов анализа, выполненных в различных условиях	двух параллельных определений	трех параллельных определений	результатов анализа стандартного образца от аттестованного значения
От 0,05 до 0,1 включ.	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01
Св. 0,1 + 0,2 *	0,02	0,03	0,03	0,03	0,02
* 0,2 + 0,5 *	0,03	0,04	0,03	0,04	0,02
* 0,5 + 1,0 *	0,04	0,05	0,04	0,05	0,02
* 1,0 + 2,0 *	0,05	0,07	0,06	0,07	0,03

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ТИТРИМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на окислении трехвалентного хрома надсернокислым аммонием до шестивалентного в сернокислой среде в присутствии азотнокислого серебра. Хромовую кислоту восстанавливают раствором соли двухвалентного железа, избыток которого оттитровывают раствором марганцовокислого калия.

#### 3.2. Реактивы и растворы

Кислота серная по ГОСТ 4204, разбавленная 1:1, 1:4, 1:19.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Натрий углекислый безводный по ГОСТ 83, раствор с массовой концентрацией 2 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота фенилантраниловая, раствор с массовой концентрацией 2 г/дм<sup>3</sup>: 0,2 г фенилантраниловой кислоты растворяют при нагревании в 100 см<sup>3</sup> раствора углекислого натрия.

Серебро азотнокислое по ГОСТ 1277, раствор с массовой концентрацией 2,5 г/дм<sup>3</sup>.

Аммоний надсернокислый по ГОСТ 20478, свежеприготовленный раствор с массовой концентрацией 200 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий хлористый по ГОСТ 4233, раствор с массовой концентрацией 50 г/дм<sup>3</sup>.

Калий двухромовокислый по ГОСТ 4220 с концентрацией эквивалента 0,02 моль/дм<sup>3</sup>: 0,9808 г двухромовокислого калия, при необходимости перекристаллизованного и высущенного в течение 1 ч при температуре 170—180 °С, растворяют в воде в мерной колбе вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора двухромовокислого калия содержит 0,0003466 г хрома.

Соль закиси железа и аммония двойная сернокислая (соль Мора), раствор с концентрацией эквивалента 0,02 моль/дм<sup>3</sup>: 8 г соли растворяют в 800—900 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:19 в мерной колбе вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки раствором серной кислоты 1:19 и перемешивают.

Массовую концентрацию раствора соли Мора устанавливают по двухромовокислому калию следующим образом: в коническую колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup> приливают 25 см<sup>3</sup> раствора двухромовокислого калия, 30 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:4 и 200 см<sup>3</sup> воды. К раствору прибавляют 7 капель раствора фенилантраниловой кислоты и титруют раствором соли Мора до перехода синефиолетовой окраски раствора в зеленую.

Массовую концентрацию раствора соли Мора (*T*), выраженную в г/см<sup>3</sup> хрома, вычисляют по формуле

$$T = \frac{C_1 V_1}{V}, \quad (2)$$

где *C*<sub>1</sub> — концентрация хрома в растворе двухромовокислого калия, г/см<sup>3</sup>;

*V* — объем раствора двухромовокислого калия, взятый для титрования, см<sup>3</sup>;

*V* — объем раствора соли Мора, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>.

Калий марганцовокислый по ГОСТ 20490, раствор с концентрацией эквивалента 0,02 моль/дм<sup>3</sup>: 0,64 г марганцовокислого калия растворяют в 500—600 см<sup>3</sup> воды, переводят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор переводят в склянку из

темного стекла, в которой его оставляют на 7—10 сут., а затем сливают в другую склянку из темного стекла.

Для установки соотношения растворов марганцовокислого калия и соли Мора в колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> приливают из бюретки 25 см<sup>3</sup> раствора соли Мора, 100 см<sup>3</sup> воды, 40 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:4 и титруют марганцовокислым калием до слабо-розовой окраски, устойчивой в течение 1 мин.

Соотношение растворов марганцовокислого калия и соли Мора ( $K$ ) вычисляют по формуле

$$K = \frac{V_2}{V_3}, \quad (3)$$

где  $V_2$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

$V_3$  — объем раствора соли Мора, взятый для титрования, см<sup>3</sup>.

Массовую концентрацию раствора марганцовокислого калия ( $T_1$ ), выраженную в г/см<sup>3</sup> хрома, вычисляют по формуле

$$T_1 = \frac{T}{K}. \quad (4)$$

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3.3. Проведение анализа

Навеску ферротитана массой, указанной в табл. 2, помещают в платиновую чашку, смачивают водой, приливают 10 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты и 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. Чашку с раствором нагревают до растворения навески, приливают 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:1, нагревают до паров серной кислоты и охлаждают. Стенки чашки обмывают небольшим количеством воды и вновь выпаривают раствор до паров серной кислоты.

Таблица 2

Массовая доля хрома, %	Масса навески, г
От 0,2 до 1,0 включ.	1,0
Св. 1,0 + 2,0 +	0,5

После охлаждения в чашку прибавляют 30 см<sup>3</sup> воды и растворяют соли при нагревании. Затем содержимое чашки переводят в коническую колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, приливают горячей воды до 200 см<sup>3</sup>, приливают 10 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты 1:1, 10 см<sup>3</sup> раствора азотнокислого серебра, 30 см<sup>3</sup> раствора надсернокислого аммония, нагревают до появления малиновой окраски и кипятят до полного окисления хрома и разложения надсернокислого аммония. Затем добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора хлористого натрия и кипятят до исчезновения малиновой окраски. Раствор охлаждают до комнатной температуры, прибавляют из бюретки раствор соли Мора до перехода желтой окраски раствора в зеленую, добавляют еще 7—10 см<sup>3</sup> раствора соли Мора. Избыток раствора соли Мора при энергичном перемешивании оттитровывают раствором марганцовокислого калия до появления розовой окраски, устойчивой в течение 1 мин.

### 3.4. Обработка результатов

#### 3.4.1. Массовую долю хрома (Cr) в процентах вычисляют по формуле

$$\text{Cr} = \frac{T_1(K \cdot V_4 - V_5)}{m} \cdot 100, \quad (5)$$

где  $V_4$  — объем раствора соли Мора, взятый для титрования, см<sup>3</sup>;

$V_5$  — объем раствора марганцовокислого калия, израсходованный на титрование избытка раствора соли Мора, см<sup>3</sup>;

$m$  — масса навески, г.

3.4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности измерения массовой доли хрома приведены в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 4. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД

##### 4.1. Сущность метода

Метод основан на растворении пробы в смеси соляной и азотной кислот, последующем выпаривании с хлорной кислотой, распылении раствора в пламя закись азота-ацетилен и измерении атомной абсорбции хрома при длине волны 357,9 нм.

##### 4.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр атомно-абсорбционный со всеми принадлежностями.

Кислота соляная по ГОСТ 3118, разбавленная 1:1.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота хлорная плотностью 1,53 или 1,67 г/см<sup>3</sup>.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Железо металлическое.

Железо треххлористое по ГОСТ 4147.

Раствор железа: 12,5 г металлического железа или 60,5 г треххлористого железа растворяют в 100 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты и окисляют 4—6 каплями азотной кислоты. Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,025 г железа.

Титан металлический.

Раствор титана: 12,5 г титана растворяют при нагревании в 250 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты.

Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки раствором соляной кислоты и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,025 г титана.

Калий хлористый по ГОСТ 4234, раствор с массовой концентрацией 190 г/дм<sup>3</sup>.

Хром металлический.

Калий двухромовокислый по ГОСТ 4220.

Стандартные растворы хрома.

Раствор А: 0,5000 г хрома в высоком стакане вместимостью 400 см<sup>3</sup> растворяют в 100 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты при нагревании, накрыв стакан часовым стеклом. Раствор охлаждают, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают

или 1,4144 г двухромовокислого калия, при необходимости перекристаллизованного и высущенного в течение 1 ч при температуре 170—180 °С и охлажденного в экскаторе, растворяют в высоком стакане вместимостью 400 см<sup>3</sup> в 200 см<sup>3</sup> воды, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,001 г хрома.

Раствор Б: 25,0 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00025 г хрома.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

##### 4.3. Проведение анализа

4.3.1. Навеску ферротитана массой 0,5 г при массовой доле хрома до 1 % или 0,25 г при массовой доле хрома выше 1 % растворяют в зависимости от массовой доли кремния в пробе одним из двух способов.

**Способ 1.** При массовой доле кремния до 5 % навеску ферротитана помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>, добавляют 10—15 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты и 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. После прекращения бурной реакции раствор нагревают до растворения пробы, затем добавляют 10 см<sup>3</sup> хлорной кислоты.

**Способ 2.** При массовой доле кремния выше 5 % навеску ферротитана помещают в платиновую чашку, смачивают водой, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора фтористоводородной кислоты и небольшими порциями 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты. После прекращения бурной реакции раствор нагревают до растворения пробы, затем добавляют 10 см<sup>3</sup> хлорной кислоты.

Раствор, полученный способом 1 или 2, выпаривают до паров хлорной кислоты, выпаривание продолжают еще в течение 5 мин, затем раствор охлаждают, добавляют 50 см<sup>3</sup> воды и нагревают до растворения солей. После охлаждения раствор переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 10 см<sup>3</sup> раствора хлористого калия, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор фильтруют через сухой плотный фильтр в сухой стакан, отбрасывая первые порции фильтрата.

4.3.2. Для построения градуировочного графика при массовой доле хрома до 1 % в восемь стаканов вместимостью по 250 см<sup>3</sup> наливают по 2 см<sup>3</sup> раствора железа и по 2 см<sup>3</sup> раствора титана на каждые 10 % их содержания в навеске, добавляют по 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты, затем в семь стаканов

## С. 6 ГОСТ 14250.12—85

добавляют 1,0; 3,0; 6,0 см<sup>3</sup> раствора Б, далее 2,0; 3,0; 4,0 и 5,0 см<sup>3</sup> раствора А, что соответствует 0,00025; 0,00075; 0,00150; 0,00200; 0,00300; 0,00400 и 0,00500 г хрома.

При массовой доле хрома выше 1 % в семь стаканов вместимостью по 250 см<sup>3</sup> наливают по 1 см<sup>3</sup> раствора железа и по 1 см<sup>3</sup> раствора титана на каждые 10 % их содержания в навеске, добавляют по 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты, затем в шесть стаканов добавляют 2,5; 3,0; 3,5; 4,0; 4,5 и 5,0 см<sup>3</sup> раствора А, что соответствует 0,0025; 0,0030; 0,0035; 0,0040; 0,0045 и 0,0050 г хрома.

Во все стаканы добавляют по 10 см<sup>3</sup> хлорной кислоты и выпаривают растворы до паров хлорной кислоты, выпаривание продолжают еще в течение 5 мин, затем растворы охлаждают, добавляют по 5 см<sup>3</sup> воды и нагревают до растворения солей. После охлаждения растворы переносят в мерные колбы вместимостью по 100 см<sup>3</sup>, добавляют по 10 см<sup>3</sup> раствора хлористого калия, доливают до метки водой и перемешивают.

4.3.3. Атомную абсорбцию хрома измеряют в анализируемом растворе, растворе контрольного опыта и в растворах для построения градуировочного графика при длине волны 357,9 нм в пламени закиси азота—ацетилен.

Градуировочный график строят по результатам, полученным после вычитания значения абсорбции раствора, не содержащего стандартный раствор хрома, из значений абсорбции растворов, содержащих стандартный раствор, и соответствующим им массовым долям хрома.

После вычитания значения атомной абсорбции раствора контрольного опыта из значения атомной абсорбции анализируемого раствора находят концентрацию хрома в растворе по градуировочному графику.

### 4.4. Обработка результатов

4.4.1. Массовую долю хрома (Cr) в процентах вычисляют по формуле

$$Cr = \frac{C \cdot V_6}{m} \cdot 100, \quad (6)$$

где C — концентрация хрома в растворе, найденная по градуировочному графику, г/см<sup>3</sup>;

V<sub>6</sub> — объем анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

m — масса навески, г.

4.4.2. Нормы точности и нормативы контроля точности измерения массовой доли хрома приведены в табл. 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

Г.И. Капланов, И.К. Майборода, П.М. Геращенко, Н.И. Литвиненко, А.В. Цевина, Т.И. Гуреева, В.А. Джурда

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.04.85 № 1251

## 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

## 4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4528-84

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 61-75	2.2
ГОСТ 83-79	2.2, 3.2
ГОСТ 1277-75	3.2
ГОСТ 3118-77	2.2, 4.2
ГОСТ 4147-74	4.2
ГОСТ 4204-77	2.2, 3.2
ГОСТ 4220-75	2.2, 3.2, 4.2
ГОСТ 4233-77	3.2
ГОСТ 4234-77	4.2
ГОСТ 4461-77	2.2, 3.2, 4.2
ГОСТ 6613-86	1.2
ГОСТ 7172-76	2.2
ГОСТ 10484-78	2.2, 3.2, 4.2
ГОСТ 20478-75	3.2
ГОСТ 20490-75	2.2, 3.2
ГОСТ 28473-90	1.1
СТ СЭВ 4528-84	Вводная часть
ТУ 6-09-07-1672-88	2.2

## 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5-94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

## 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1998 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1990 г. (ИУС 1-91)

Редактор Р.Г. Говердовская  
 Технический редактор В.Н. Прусакова  
 Корректор В.Н. Варенцова  
 Компьютерная верстка А.Н. Золотаревой

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 16.02.99. Подписано в печать 18.03.99. Усл.печл. 0,93. Уч.-издл. 0,87.  
 Тираж 138 экз. С 2276. Зак. 247.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Коломенский пер., 14  
 Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
 Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лядин пер., 6  
 Пар № 080102