



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ  
ТИПА Р50**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 7174-75**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ТИПА Р50**

**Конструкция и размеры**

Railway rails type P50.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
7174-75\***

**Взамен**

**ГОСТ 7174-65**

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 июня 1975 г. № 1572 срок введения установлен

**с 01.01.77**

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 09.04.85 № 1019 срок действия продлен

**до 01.01.92**

### **Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на закаленные и незакаленные железнодорожные рельсы типа Р50 и устанавливает их конструкцию и размеры.

Настоящий стандарт соответствует рекомендации СЭВ по стандартизации РС 1937-69.

2. Конструкция и размеры поперечного сечения рельсов должны соответствовать указанным [на черт. 1](#), а расположение и размеры отверстий в шейке на концах рельсов - [на черт. 2](#).

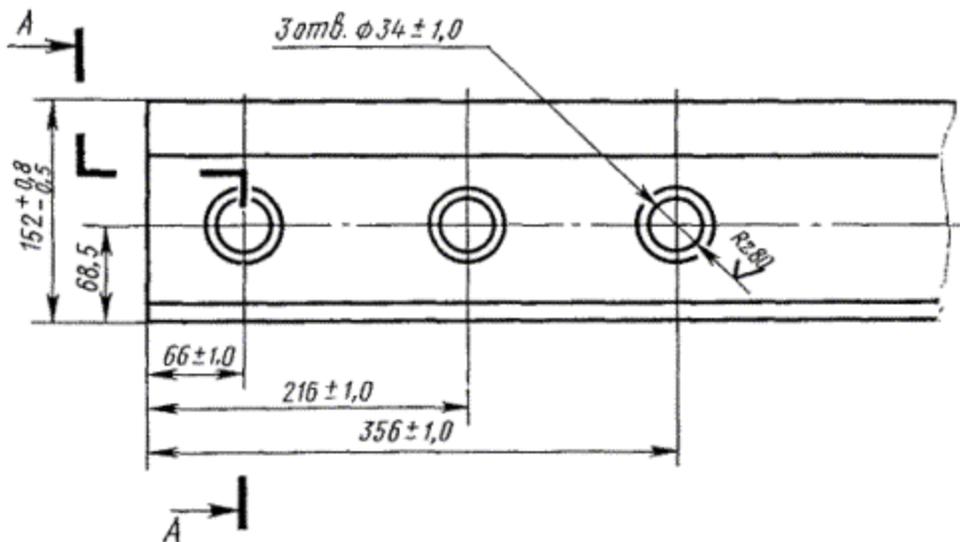
По заказу потребителя рельсы могут быть изготовлены без отверстий в шейке и без закалки поверхности катания головки на одном или обоих концах.

Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изменение размещения отверстий на концах рельсов.

3. Предельные отклонения по выпуклости головки при измерении по оси симметрии поперечного профиля рельса должны быть  $\pm 0,5$  мм, а по равномерной выпуклости подошвы - 0,5 мм. Вогнутость подошвы рельса не допускается.

А-А





Примечание. Расположение болтовых отверстий контролируется по клиновидной части пазухи.

Черт. 2

Условное обозначение железнодорожного рельса типа Р50:

*Рельс Р50 ГОСТ 7174-75*

4. Не допускается отклонение от симметричности профиля поперечного сечения рельса относительно его вертикальной оси: по подошве - более 1 мм и по головке - более 0,3 мм.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Кромки отверстий в шейке рельсов должны иметь фаски размером от 1,5 до 3 мм под углом 45°.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

На объемнозакаленных рельсах снятие фаски по ГОСТ 18267-82.

6. Рельсы изготовляют длиной, соответствующей приведенной [в таблице](#).

Длина рельса (при $t=(20\pm 2)^\circ\text{C}$ ), м	Допускаемые отклонения по длине, мм, для рельсов			Наличие отверстий в шейке на концах рельса
	нетермоупрочненных	термоупрочненных по всей длине		
		I класс	II класс	
25,000	$\pm 20$	$\pm 20$		Без отверстий
25,000 24,920 24,840	$\pm 6$	$\pm 9$	$\pm 15$	Отверстия на обоих концах
12,520	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 10$	Отверстия на одном конце
12,500 12,460 12,420 12,380	$\pm 6$	$\pm 7$	$\pm 10$	Отверстия на обоих концах

Примечание. По требованию потребителя рельсы изготовляют другой длины».

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

7. Допускается контактная или газопрессовая сварка рельсов длиной до 25 м из рельсов длиной не менее 6 м, изготовленных из стали одного способа выплавки. Количество кусков в свариваемом рельсе должно определяться по соглашению между изготовителем и потребителем.

8. Технические требования для незакаленных рельсов из мартеновской стали - по ГОСТ 24182-80, для объемно-закаленных рельсов - по ГОСТ 18267-82.

9. Соответствие профиля рельсов размерам, установленным настоящим стандартом, должно определяться шаблонами на расстоянии не более 150 - 200 мм от торца контролируемого рельса. Применение других приборов запрещается.

10. Расчетные данные приведены [в справочном приложении](#) к настоящему стандарту.

## ПРИЛОЖЕНИЕ

### Справочное

Площадь поперечного сечения рельса, см<sup>2</sup> .....  
65,99

Расстояние от центра тяжести, мм:

до низа подошвы .....  
70,5

до верха головки .....  
81,5

Момент инерции относительно осей, см<sup>4</sup>:

горизонтальной .....  
2011

вертикальной ..... 375

Момент сопротивления, см<sup>3</sup>:

по низу подошвы ..... 285

по верху головки ..... 247

по боковой грани подошвы  
..... 55

Теоретическая линейная масса одного метра рельса

(при плотности стали 7850 кг/м<sup>3</sup>), кг  
..... 51,8

Распределение металла по площади поперечного сечения рельса,

% от всей площади:

в головке .....  
38,12

в шейке .....  
24,46

в подошве .....  
37,42