
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
13099—
2006

ИРИДИЙ

Марки

Издание официальное

БЗ 9—2004/115



Москва
Стандартинформ
2007

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 304 «Благородные металлы, сплавы и промышленные изделия из них», Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Национальный институт стандартов и метрологии Кыргызской Республики
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Агентство «Узстандарт»
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 декабря 2006 г. № 328-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 13099—2006 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2007 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 13099—67

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартиформ, 2007

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

ИРИДИЙ**Марки**

Iridium. Marks

Дата введения — 2007—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает марки иридия, предназначенного для изготовления плоского проката, проволоки, технических изделий, применяемых в приборостроении и других отраслях промышленности.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12223.0—76 Иридий. Метод спектрального анализа

ГОСТ 22864—83 Благородные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа

П р и м е ч а н и е — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Обозначения

В стандарте принято следующее условное обозначение: И — иридий.

4 Требования

4.1 Химический состав иридия должен соответствовать требованиям таблицы 1.

4.2 Химический состав иридия определяют по ГОСТ 12223.0, ГОСТ 22864.

Допускается определять химический состав иридия другими методами, аттестованными в установленном порядке и обеспечивающими требования настоящего стандарта.

4.3 Свойства иридия приведены в приложении А.

4.4 Рекомендации по применению иридия приведены в приложении Б.

Т а б л и ц а 1 — Химический состав иридия

Марка	Массовая доля компонента, %							
	Иридий, не менее	Примеси, не более						
		Платина, палладий, родий, рутений (сумма)	Золото	Железо	Свинец	Кремний	Барий	Сумма определяемых примесей
И 99,9	99,90	0,09	0,008	0,01	0,008	0,01	0,004	0,10
И 99,8	99,80	0,15	0,010	0,03	0,010	0,02	0,008	0,20

П р и м е ч а н и е — Графа «Сумма определяемых примесей» включает сумму примесей, указанных в настоящей таблице, а также примеси никеля, меди и алюминия.

Приложение А
(справочное)

Свойства иридия

Таблица А.1

Марка	Теоретическая плотность, г/см ³	Температура плавления, °С	Твердость НВ*, кгс/мм ²	Временное сопротивление разрыву, $\sigma_{\text{в}}^*$, кгс/мм ²
И 99,9; И 99,8	22,42	2454	240—280	80—120
* Для проволоки, плоского проката.				

Приложение Б
(справочное)

Рекомендации по применению иридия

Т а б л и ц а Б.1

Марка	Назначение	Технологическая пригодность, свойства
И 99,9; И 99,8	Изготовление технических изделий для промышленности и научно-исследовательских организаций в виде проволоки, листа, тиглей, дисков и др.	Не растворяется в кислотах и кипящей царской водке. Обработка давлением ведется при 1200 °С — 1400 °С

УДК 669.232:006.354

МКС 77.120.99

В51

Ключевые слова: иридий, марки

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 17.01.2007. Подписано в печать 26.01.2007. Формат 60×84^{1/8}. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 194 экз. Зак. 61. С 3621.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105082 Москва, Лялин пер., 6